

COSECHADORAS DE CAÑA DE AZÚCAR-SERIE A8000

CASE II
AGRICULTURE



EXTREMECHOPPER

SMARTCRUISE

LA EVOLUCIÓN DE UNA MÁQUINA LÍDER

PIONERISMO, REFERENCIA Y LIDERAZGO EN EL MERCADO AZUCARERO Y DE ALCOHOL.

El alto desempeño de las cosechadoras de caña de azúcar Case IH es resultado de más de 50 años de investigaciones y desarrollo de productos y de grandes inversiones para ofrecer soluciones avanzadas al sector.

Las innovaciones tecnológicas de sus cosechadoras proporcionan elevada productividad y disponibilidad, además de contribuir con la entrega de una materia prima de acuerdo a las especificaciones de la industria.

Case IH posee una superestructura de post-venta y una extensa y experimentada red de concesionarios que opera con contratos de mantenimiento y suministro de piezas, centro de capacitación con unidades móviles para la formación de operadores y líderes de punta, además del mayor centro de distribución de Latinoamérica, estratégicamente localizado en la ciudad de Sorocaba (SP).

Presente donde la agricultura es más avanzada, Case IH tiene su planta mundial instalada en Piracicaba, desde donde exporta sus cosechadoras a los cinco continentes. Garantizando la eficiencia en el consumo de combustible, las cosechadoras de la Serie A8000 están equipadas con un motor inteligente Smart Cruise, que optimiza el uso de combustible y hace que la operación de la cosechadora sea más simple.

Case IH se alinea a las demandas del mercado y lanza en 2014 la serie A8000 de cosechadoras de caña de azúcar, la última palabra en rendimiento, disponibilidad y productividad.

La serie A8000 agrega toda la confiabilidad de los más de 25 años de las cosechadoras de la serie A7000, con un paquete tecnológico exclusivo Case IH.

Valores como cosecha en las más adversas condiciones, simplicidad en la operación y en el mantenimiento, calidad de la materia prima, bajo costo de operación y excelencia en la atención postventa, proporcionan a Case IH las mejores tecnologías en la reducción de costos.



**PRODUCTIVIDAD Y DISPONIBILIDAD
PARA SU COSECHA.**

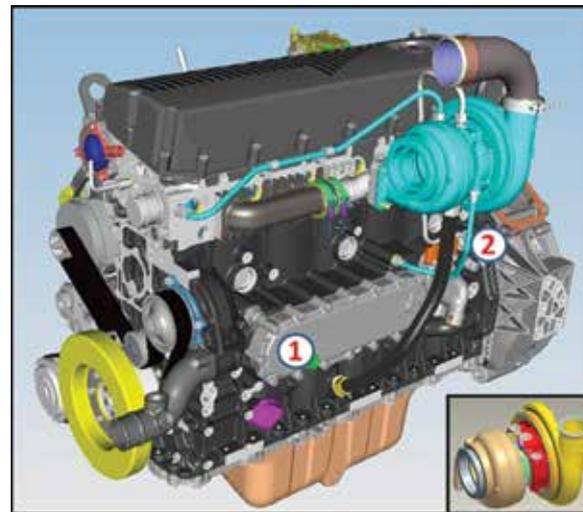
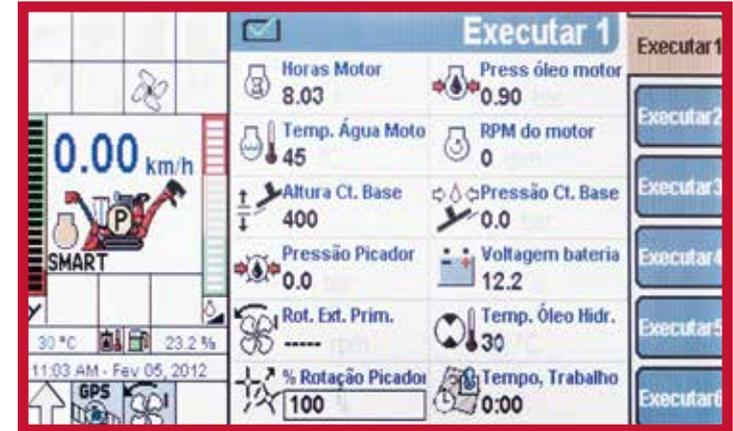


SMART CRUISE EL MOTOR INTELIGENTE DE CASE IH.

El Smart Cruise: es el motor inteligente de Case IH; optimizando el uso de combustible, y sus principales beneficios:

- Reducción del consumo de diesel sin pérdidas operacionales.
- Menor esfuerzo en el sistema hidráulico.
- Reducción de la dependencia del operador para el ajuste de rotación del motor.

La reducción del consumo informada por los clientes que probaron el Smart Cruise ha llegado hasta un 26% en comparación a las máquinas sin el Smart Cruise.



1 - Con el aumento del número de aletas, hubo un aumento en el rendimiento de la refrigeración de aceite del motor, garantizando una mayor robustez y rendimiento.

2 - La nueva turbina con cuerpo central refrigerado por agua proporciona una reducción de la temperatura del aceite de lubricación de los cojinetes, aumentando la vida útil de la turbina.

Nueva turbina refrigerada al agua.

Significativa mejora para la reducción de la temperatura del aceite lubricante sobre los cojinetes de la turbina implementados, proporcionando el aumento de la vida útil del componente.



- **Paquete de radiadores (Cooling Package) localizados en la parte superior de la cosechadora.**
- **Presión positiva en la caja del motor.**
- **Rejilla fija para la admisión de aire con abertura de accesibilidad para la ejecución de mantenimiento.**
- **Ventilador con accionamiento hidráulico y reversible para la limpieza de impurezas impregnadas en la rejilla de admisión de aire.**
- **Nuevo sistema de traba de las puertas e instalación de plataformas de acceso, lo que facilita el mantenimiento.**

MAYOR CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN Y MENOR NECESIDAD DE PARADAS PARA LIMPIEZA.

El sistema de enfriamiento está constituido de un paquete de radiadores (cooling package) compuesto por radiador del líquido de refrigeración, radiador del aceite hidráulico, intercooler y compensador del aire acondicionado.

Este sistema está localizado en la parte superior de la cosechadora, lo que minimiza el contacto con impurezas minerales y vegetales. Además, el sistema ejerce presión positiva en la caja del motor, reduciendo la entrada de impurezas. El mejor acceso al motor es otro factor que se destaca en este nuevo proyecto.

Para la ventilación de los radiadores, el aire se admite a través de una amplia rejilla fija y el ventilador tiene accionamiento hidráulico y reversible. Para mantener la rejilla de admisión de aire siempre limpia, cada 10 minutos, el ventilador se invierte automáticamente, lo que expulsa todas las impurezas que puedan quedar impregnadas en la rejilla de admisión de aire.

El operador también puede accionar la inversión del ventilador con un botón en la cabina, en cualquier momento, en caso que se verifique alguna irregularidad en relación a la temperatura del líquido refrigerante del motor y del aceite hidráulico.

- **Mayor capacidad de refrigeración.**
- **Menor contacto con impurezas.**
- **Mayor disponibilidad de la cosechadora, porque el sistema es autolimpiante. Picador Extreme Chopper.**



PICADOR EXTREME CHOPPER.

COSECHA MÁS RÁPIDA, INCLUSO EN ÁREAS DE ALTO RENDIMIENTO AGRÍCOLA.

El Extreme Chopper permite una cosecha con más velocidad, incluso en áreas de elevada productividad, a partir del primer corte. El resultado es un rendimiento operacional mayor y un consumo de combustible (litros/tonelada de caña de azúcar cosechada) menor.

El Extreme Chopper permite un 39% más de potencia en relación al picador anterior, aumento de la rotación de los rodillos picadores, de 180 a 205 rpm, y ajuste de la longitud del toco a partir de la cabina.



- Volante Heavy Duty de fijación simple: más inercia.
- Un motor para cada rodillo: mayor vida útil de los engranajes que actúan solo en el sincronismo de las navajas.

EXTREME CHOPPER

- 39% más de potencia.
- Más facilidad en la cosecha en áreas de primer corte y elevada productividad.
- Ajuste de la longitud de los tocos de caña de azúcar desde la cabina.
- Alta eficiencia en variedades de caña de azúcar de alto contenido de fibra.



CABINA. TECNOLOGÍA QUE FACILITA LA OPERACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA GESTIÓN.

Para facilitar la operación, la nueva cabina permite que el operador controle la dirección y la transmisión electrónicamente, por medio de un exclusivo joystick, eliminando las palancas en las máquinas de cinta y el volante en las máquinas de neumáticos. Además de reducir el esfuerzo exigido por el operador, ese sistema permite realizar maniobras en áreas menores, sin la inducción de esfuerzos excesivos al chasis.



El exclusivo Cruise Control permite el control automático y la memorización de la velocidad de avance, lo que aumenta la eficiencia de la cosecha.

Otra ventaja del uso de la transmisión y dirección electrónica por medio del joystick es la alta precisión que se obtiene con el piloto automático, una vez que la comunicación se realiza por medio de módulos (módulo "piloto automático" y módulo de "transmisión y dirección").



En un único motor, el Pro 700, se visualiza hasta 12 indicadores por pantalla, y el cliente tiene seis pantallas para programar. El Pro 700 posibilita el monitoreo del motor y, con una interfaz amigable e interactiva, también puede ajustar y supervisar las funciones de cosecha.

La consola lateral derecha está ergonómicamente posicionada, tiene botones para accionar todas las funciones de cosecha y permite navegar en el monitor. Su palanca multifuncional permite, de forma simple, accionar la suspensión y los divisores de línea, además de accionar el control automático del corte de base (Auto Tracker), entre otras funciones.

El GPS de fábrica permite indicar la velocidad, además de georreferenciar el área cosechada en un trabajo en conjunto con la computadora de bordo (Data Logger).

t

Para facilitar el mantenimiento, la serie A8000 tiene un proyecto totalmente funcional. La cabina y el techo son oscilantes y de fácil manejo. El monitor es una gran herramienta para la administración de las operaciones, enviando mensajes de fallas e irregularidades tanto sobre el motor como sobre los demás componentes de la cosechadora. Con esto, el diagnóstico es más rápido y preciso.

La cabina tiene espacio para radio, CD/MP3 Player y piloto automático y tablero de fusibles para todos los circuitos.

BENEFICIOS

- **Facilidad de acceso al motor y a los componentes localizados en la parte superior de la cabina.**
- **Reducción del tiempo de mantenimiento debido a diagnósticos más rápidos y precisos.**
- **Facilidad de instalación de accesorios y opcionales (ejemplo: la instalación del piloto automático: opcional; se puede hacer en menos de 2 horas).**
- **Mayor disponibilidad de la cosechadora.**



Consola lateral derecha con palanca multifuncional



Toma de diagnóstico del motor electrónico



NUEVA CABINA. TECNOLOGÍA QUE FACILITA LA OPERACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA GESTIÓN.



Para facilitar la administración, Case IH es el único fabricante de cosechadoras de caña de azúcar que pone a disposición, como ítem de fábrica, una computadora de bordo (Data Logger) que se comunica con el mejor software de agricultura de precisión del mercado: el CASE IH AFS, Desktop Software.



El cliente tiene a su disposición una amplia gama de parámetros (temperatura del aceite hidráulico, consumo de combustible en trabajo, rotación del motor, entre otros), que pueden seleccionarse y registrarse durante el período de trabajo. Todo esto a través de una interfaz interactiva y de simple utilización.

Cada tres segundos, un punto georreferenciado se registra, indicando la situación en aquel momento de los parámetros seleccionados, lo que permite crear mapas y monitorear la operación de cosecha mecanizada como un todo. La frecuencia de registros también se puede ampliar a cada uno o dos segundos. Los datos registrados pela computadora de bordo se almacenan en pendrive y, posteriormente, se descargan y se analizan en el Case IH AFS Desktop Software.

- **Mejor control de la operación de cosecha.**
- **Más facilidad de identificación de oportunidades de mejoras relativas a la cosechadora; estructura logística, sistematización del área y fallas de operación.**
- **Excelente herramienta de soporte a la decisión para las áreas de control y planificación.**
- **Posibilidad de agrupación de los registros en tareas de acuerdo al operador, área, condición del cañaveral, variedad de caña de azúcar, entre otros.**

MAYOR COMODIDAD Y VISIBILIDAD.

Comodidad es lo que el operador siente cuando entra en la cabina de la serie A8000. El parabrisas es bastante amplio, con limpiador y lavador. Tiene cuatro espejos retrovisores, siendo dos externos y bipartidos, que permite más seguridad en las operaciones.

El asiento del operador tiene ajuste neumático de altura, ajuste horizontal y lumbar, apoyabrazos y cinta indicadora de peso del operador. La cabina aun cuenta con asiento de entrenamiento, aislamiento termoacústico, presurización y aire acondicionado.

BENEFICIOS

- **Amplia visibilidad diurna y nocturna, tanto de la parte frontal como en la trasera de la cosechadora.**
- **El operador no precisa girar el cuerpo para visualizar la parte trasera de la cosechadora.**
- **Adecuación ergonómica para todos los operadores.**
- **Amplio espacio interno.**
- **Comodidad acústica.**
- **Mayor facilidad para instrucciones y capacitación operativa.**
- **Comodidad para el operador en las más diversas condiciones de operación.**

El proyecto de iluminación fue dimensionado específicamente para la cultura de la caña: le permite amplia visión al operador sin obstruirle la visión del operador de tractor que arrastra el transbordo.

La perfecta ubicación del monitor y de los mandos permite amplia visibilidad diurna y nocturna y también que el operador acompañe el funcionamiento de todos los implementos de la cosechadora sin ningún esfuerzo.



- Cabina con amplia visibilidad y comodidad.
- Espejo retrovisor externo bipartido.
- Asiento del operador.
- Asiento de entrenamiento.
- Proyecto de iluminación externa específico para el cultivo de caña de azúcar.

SOLUCIONES CASE IH AFS (ADVANCED FARMING SYSTEMS).

PRECISIÓN Y CONTROL DE LA COSECHA.

Con el GPS y la computadora de bordo (Data Logger) de fábrica, el cliente puede monitorear y registrar diversos parámetros de forma georreferenciada, pudiendo crear informes analíticos y mapas con el uso del mejor software de agricultura de precisión del mercado, el Case IH AFS Desktop.

Además, la serie A8000 tiene la opción del Case IH AFS Guide, piloto automático que aumenta el rendimiento operacional diurno y nocturno, contribuye con el aumento de la longevidad del cañaveral y permite usar el mapa de siembra con una precisión hasta de 2,5 cm, usando una antena RTK.



AFS Desktop Software: creación de informes analíticos y mapas con los datos registrados por la computadora de bordo (Data Logger), entre muchas otras posibilidades que facilitan la administración.

AFS Guide: piloto automático (kit opcional): libera el operador del control de la dirección, aumentando la eficiencia del trabajo, incluso en el período nocturno. Posibilidad de usar el mapa de siembra, con precisión hasta de 2,5 cm, cuando se usa una antena RTK. Mayor productividad.



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN. EFICAZ PARA LAS MÁS SEVERAS CONDICIONES.



Los divisores de línea a 45° están todavía mejores. Una nueva zapata con base atornillada reduce la necesidad de soldadura y relleno en el campo y aumenta la disponibilidad de la cosechadora. El cono rotativo es ahora menor, para reducir la posibilidad de movilización de tierra.

La navaja cortapaja (ítem de fábrica) previene que las socas adyacentes se arranquen y contribuye con una mejor alimentación para el corte de base.

Los discos de corte laterales permiten el ajuste hidráulico a partir de la cabina y se les alteró el circuito hidráulico de fábrica a uno paralelo, lo que garantiza mayor eficiencia independiente de la potencia exigida por el despuntador.

El rodillo alimentador tiene aletas mayores para proporcionar más eficiencia a la orientación y alimentación del haz de caña de azúcar al corte de base.

El cortador de base viene con tarugos mayores, atornillados a sus patas y de fácil reemplazo. Como opcional, Case IH ofrece una pata fusible, especial para áreas que no tienen mejoras para la cosecha mecanizada.

El Auto Tracker, control automático de altura del corte de base (ítem de fábrica), es el único sistema del mercado que trabaja con la referencia de presión y altura del cortador, garantizando un corte preciso e uniforme, con reducción de pérdidas y daños a la soca.

Los rodillos transportadores ahora vienen con menos mangueras, lo que facilita el mantenimiento, y el nuevo Picador Extreme Chopper ahora es más potente, contribuyendo para que la cosecha sea más rápida, incluso en áreas de elevada productividad y a partir del primer corte.



Disco de corte lateral



Polleras flotantes



Rodillos alimentadores superiores flotantes

- Disco de corte lateral con accionamiento hidráulico de altura.
- Divisores de línea con accionamiento hidráulico de inclinación.
- Nuevo ángulo de las polleras flotantes, minimiza la posibilidad de pérdidas en la cosecha de líneas simples y mejora la alimentación del haz de caña de azúcar.
- Rodillo levantador con aletas huecas, para minimizar la entrada y la acumulación de impurezas minerales en el interior de la cosechadora.
- Rollos alimentadores:
 - superiores flotantes: posibilidad de alimentación de haces voluminosos;
 - menos mangueras: facilidad de mantenimiento.
- Picador Extreme Chopper - mayor potencia y agilidad en la cosecha en áreas de elevada productividad.

Nueva zapata atornillada del divisor de línea y disco de corte lateral con ajuste hidráulico de altura.



SISTEMA DE LIMPIEZA. MEJOR LIMPIEZA Y MAYOR DENSIDAD DE CARGA.

El despuntador viene con un nuevo mástil extendido, que permite el corte de las puntas en los cañaverales más altos. Su nuevo motor, con un 40% más potencia, aumenta el rendimiento en las áreas de elevada productividad.

El exclusivo sistema Antivortex reduce las impurezas vegetales y las pérdidas por astillazos y aumenta significativamente la densidad de carga. Con este, la potencia exigida por el extractor primario se redujo cerca 30 cv en relación con el sistema convencional.

Una nueva estructura con perfil rectangular se desarrolló para soportar el extractor primario, o sea, aumentar la resistencia y evitar rajaduras.

El extractor secundario, con radio de giro de 360°, permite dirigir la tolva a cualquier posición y lanzar la paja lejos del transbordo.

- **Extractor primario con el exclusivo diseño Antivortex y con ajuste de velocidad y de posición de la tolva desde la cabina.**
- **Anillo de desgaste Heavy Duty: mayor vida útil para el componente.**



- **Triturador de puntas (opcional), corta y tritura la paja y el palmito en pedazos de 100 mm, distribuyéndolos en el suelo de forma uniforme.**

SISTEMA DE DESCARGA. ROBUSTEX Y CONFIABILIDAD.



El elevador tiene una estructura más reforzada y está equipado con el sistema de giro Back-Hoe, confiable y más resistente, mundialmente consagrado por la retroexcavadora Case 580 M y por la serie A7000.

Su piso perforado contribuye con la limpieza de los tocos. Su extensión superior, de 300 mm (estándar), reduce el pisoteo, distribuye mejor la carga y permite más flexibilidad en el posicionamiento del transbordo. Los mismos beneficios se proporcionan con la extensión superior de 600 mm, en un total de 900 mm (opcional).

Tubería con dos mangueras para el flujo de aceite, en la parte superior del elevador, tiene menos conexiones y poco riesgo de fallas. Una chapa protectora, con resortes, contra los esfuerzos del elevador en el transbordo, le permite mayor vida útil a la estructura. El flap con accionamiento hidráulico permite una mejor distribución de carga en el transbordo.

El sistema de ajuste de tensión de la cadena, con tirantes, le da más precisión y facilidad al ajuste de las cadenas. El eje trasero con mayor diámetro permite baja incidencia de pérdidas de tocos.

- Elevada velocidad de la cinta: alta productividad.
- Ajuste de la cadena a través de tornillos: menor necesidad de mantenimiento y mayor precisión del ajuste.
- Extensión (opcional): mayor alcance y menos pisoteo.

- Chapa protectora con resortes: aumento de la vida útil de la estructura del elevador.
- Flap con accionamiento hidráulico: mejor ajuste de la carga. Sistema Hidráulico.



SISTEMA HIDRÁULICO.

OPTIMIZADO, EFICIENTE Y CONFIABLE.

Pionera en la introducción de sistemas hidráulicos en cosechadoras de caña de azúcar, Case IH ha invertido permanentemente en la simplificación y mejora de la eficiencia de esos sistemas.

En la serie A8000, el sistema hidráulico se optimizó con el nuevo arreglo y un número menor de mangueras. Así, hay menos exposición e interferencia, menor incidencia de rupturas y de paradas para reparación del sistema.

Todo el aceite del sistema hidráulico se filtra con los filtros de retorno, antes de volver al tanque. El elemento filtrante, de fibra de vidrio inorgánica, tiene capacidad de retención de 10 micrones absolutos.

El sistema hidráulico de la serie A8000 está constituido de dos bombas de tres etapas, para alimentar toda la parte industrial de la cosechadora y dos bombas electrónicas para accionar la transmisión.



Bomba Parker de tres etapas: mayor caudal de aceite para los motores del picador.

SISTEMA DE LA ESTRUCTURA



CHASIS. DESARROLLADO PARA EL TRABAJO EN LAS CONDICIONES MÁS ADVERSAS.

Las cosechadoras de caña de azúcar Case IH A8000 presentan en su estructura muchos componentes de la serie A7000, que es un producto con más de 25 años de vida y, sólo en Brasil, con más de 2.500 cosechadoras fabricadas (tradición y confiabilidad). El chasis es uno de esos componentes.

- Chasis "garganta ancha" con abertura frontal de 1,10 m.
- Estructuras más resistentes en los locales necesarios, dimensionados a través del análisis estructural de los elementos finitos.
- Tanques de combustible y de aceite hidráulico integrados al chasis: mayor estabilidad, independientemente de los niveles de combustible y de aceite hidráulico.
- Nuevos sistemas de traba, radiadores, caja del motor y mástil del despuntador.
- Nuevas plataformas, nueva barandilla y rejillas de protección.



MODELOS.

A8000 - NEUMÁTICOS

- Menor costo de mantenimiento.
- Más velocidad de transporte (20 km/h.).

A8800 - CINTAS

- Más capacidad de tracción.
- Más estabilidad.
- Las zapatas con diseño agrícola minimizan la compactación en la región de las raíces.

COSECHADORAS DE CAÑA DE AZÚCAR CASE IH SERIE A8000



- 1 **Despuntador:** corta la paja de la punta y el palmito de la caña, desparramándolos de modo uniforme sobre el suelo. El triturador (opcional), además de cortar, tritura la paja y el palmito en pedazos de 100 mm.
 - Nuevo sistema de traba
 - Nuevo motor del despuntador con un 40% más de potencia.
 - Nuevo mástil extendido y más resistente.
 - Mayor eficiencia en los cañaverales más altos y pesados.
- 2 **Disco de corte lateral:** con ocho cuchillas y ajuste hidráulico de posición, corta las puntas de las cañas enmarañadas y enredadas que los divisores de línea no separaron, evitando que se arranquen las socas de las líneas adyacentes.
 - Nuevo circuito hidráulico en paralelo.
 - Potencia asegurada independiente de otros circuitos.
- 3 **Divisores de Línea:** de forma suave, levantan y separan la línea de caña de azúcar; que se está cosechando - de las líneas adyacentes, minimizando los daños a la soca. Cada divisor de línea está compuesto de dos cilindros que giran en sentidos opuestos, separando las líneas.
 - Nueva dimensión del cono rotativo.
 - Nueva zapata base atornillada.
 - Menor movilización de tierra y más agilidad de mantenimiento.
 - Soporte más resistente.
- 4 **Rodillo tumbador:** orienta e inclina el haz de caña que se va a cortar, facilitando la operación del corte y la alimentación de la máquina. Ajustado hidráulicamente desde la cabina.
- 5 **Rodillo alimentador:** ayuda en la alimentación del haz de caña para el corte de base. Tiene aletas que ayudan a desenredar la caña enredada.
 - Nuevos tarugos con mayor dimensión.
 - Más eficiencia de alimentación.
- 6 **Corte de Base:** corta el haz de caña al nivel del suelo, conduciendo la punta inferior al rodillo levantador. El Auto Tracker (ítem de fábrica) controla automáticamente la altura de corte de base.
 - Nuevos tarugos de la pata del cortador de base atornillados.
 - Nueva pata fusible (opcional).
 - Mejor alimentación.
- 7 **Rodillo levantador:** levanta el haz de caña cortado por el corte de base, dirigiéndolo hacia el interior de la máquina hasta los rodillos alimentadores. Tiene aletas huecas para permitir la retirada de gran parte de la tierra agarrada a la caña de azúcar cortada.
- 8 **Rodillos alimentadores (tren de rodillos):** transportan y distribuyen horizontalmente el haz de caña hasta los rodillos picadores. Son fundamentales en la limpieza de la tierra del haz de caña.
 - Menor número de mangueras.
 - Más facilidad de mantenimiento.
 - Nuevo tirante de conexión en la parte inferior del chasis.
- 9 **Rodillos picadores:** cortan la caña y lanzan los tocós en la cámara del extractor primario. Rodillos con tres o cuatro cuchillas.
 - Más potencia: un 39% más.
 - Nuevos motores.
 - Más eficiencia de alimentación en áreas de elevada productividad.
- 10 **Cucharón:** recibe los trozos de caña que salen del trozador y alimenta la estera del elevador.
- 11 **Extractor primario:** realiza la limpieza de los tocós, retirando la paja y otras impurezas. Posee hélice con diseño revolucionario y exclusivo sistema Antivortex.
 - Nuevo anillo de desgaste Heavy Duty.
 - Nueva estructura de soporte del conjunto.
 - Más longevidad de los componentes.
- 12 **Elevador giratorio:** conduce los tocós a través de la cinta hasta el extractor secundario. Posee base perforada para permitir que salga la tierra y otras impurezas.
- 13 **Mesa de giro:** Con más resistencia, gira el elevador a la descarga, en una amplitud de hasta 85° a cada lado. Sistema de giro de la mesa tipo "Back-Hoe".
- 14 **Extractor secundario:** hace una segunda limpieza de los tocós, retirando la suciedad restante y asegurando una caña de azúcar más limpia.
- 15 **Flap:** dirige la descarga de los tocós de caña, ayudando en la formación de la carga.
- 16 **Nueva Cabina:** diseñada para aumentar la comodidad y facilitar la operación de la cosechadora. Mandos ergonómicamente posicionados, con accionamiento de la transmisión y dirección con joystick.
 - GPS y computadora de bordo de fábrica.
 - Más visibilidad y comodidad.
 - Más facilidad de mantenimiento.
 - Nuevo proyecto de iluminación específico para caña de azúcar.
- 17 **Motor:** Case IH C9, 9 litros, Tier III 358 cv a 2.100 rpm, turboalimentado con sistema de inyección electrónica Common Rail. Smart Cruise: motor inteligente de Case IH; optimizando el uso de combustible.
- 18 **Sistema de Refrigeración:** Cooling Package: con el paquete de radiadores localizado en la parte superior de la cosechadora, para reducir el contacto con impurezas minerales y vegetales. Amplia área de admisión de aire, con accionamiento del ventilador hidráulico/reversible (sistema autolimpiante).
 - Nuevo sistema de traba
- 19 **Nuevas plataformas de acceso**
 - Facilidad de mantenimiento
 - Seguridad y ergonomía
- 20 **Rejilla protectora**
 - Seguridad y ergonomía para mantenimiento

LA FUERZA DE CASE IH PARA EL SECTOR DE LA CAÑA DE AZÚCAR

EN BRASIL, UN SISTEMA AVANZADO PARA GARANTIZAR UNA GRAN PERFORMANCE DEL AGRONEGOCIO.

En Brasil, el agroempresario cuenta con las innovaciones tecnológicas, las soluciones avanzadas y el soporte técnico de Case IH para atender a nuestra agricultura, que es la más diversificada, la más compleja y la más dinámica del mundo.

Son tres plantas industriales: una en el estado de Paraná, en Curitiba, donde se

fabrican sus líneas de tractores y cosechadoras. Las otras dos, en el estado de São Paulo, en Sorocaba, donde también hay un Centro de Logística y Distribución de Piezas, y en Piracicaba, donde Case IH fabrica plantadoras, pulverizadores, cosechadoras de café y concentra su producción mundial de cosechadoras de caña de azúcar, conocidas como las supermáquinas de los cañaverales.



Case IH es referencia mundial en tecnología de punta, performance y productividad en mecanización agrícola. Su línea de productos, presente en más de 160 mercados de los cinco continentes, ofrece soluciones avanzadas de la siembra a la cosecha.

Con 39 fábricas y 26 centros de investigación y desarrollo en todo el mundo, Case IH mantiene una extensa red con más de 100 concesionarios con servicios especializados, piezas legítimas y atención avanzada para asegurar la confiabilidad de su marca, la eficiencia de sus equipos y la mejor productividad del agroempresario.

SOPORTE AVANZADO CASE IH.

Case IH tiene una superestructura de posventa con asistencia técnica especializada y dos centros de logística para prestar soporte al cliente. Para una atención rápida y precisa, concesionarios y fábrica intercambian experiencias técnicas a través del Asist, un programa exclusivo vía Internet.



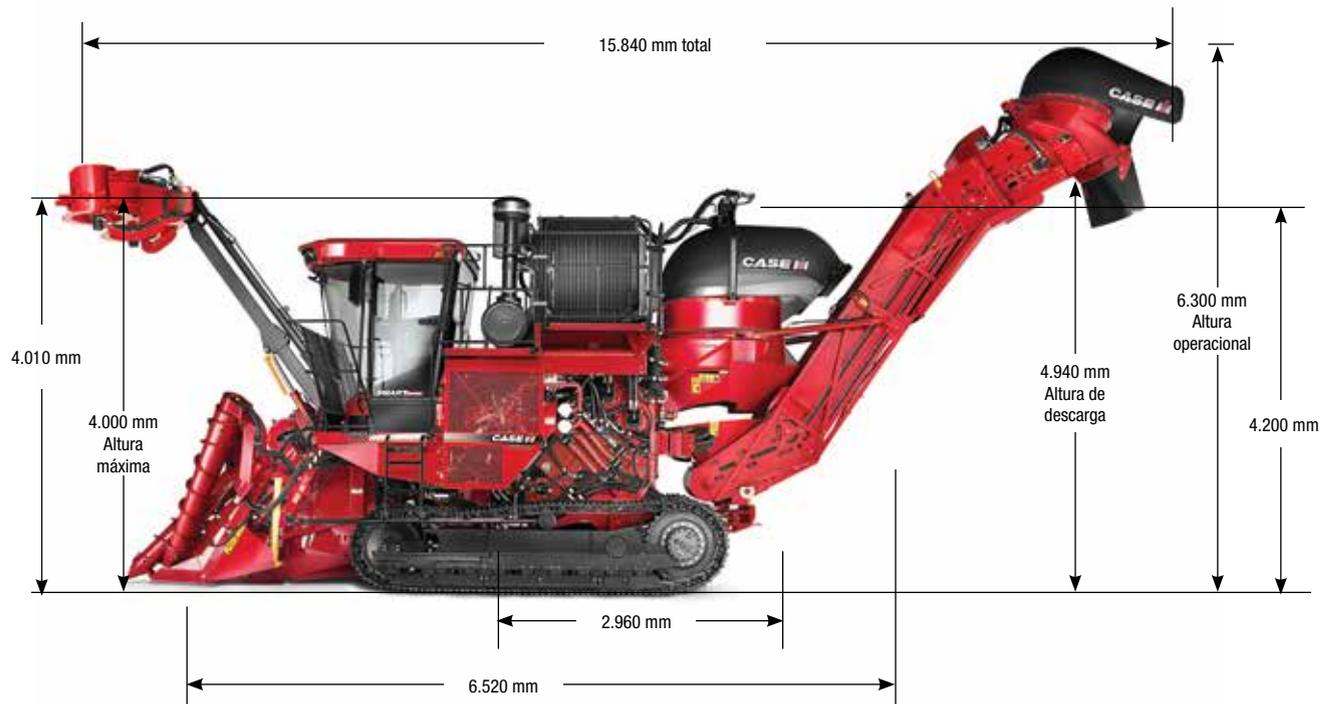
ESPECIFICACIONES.

Motor	Dirección y transmisión electrónica con joystick
Case IH C9: potencia nominal/máxima: 358 cv (260 kW) a 2.100 rpm Cilindros: 6 en línea. Aspiración: turbo aftercooler refrigerado a agua. Cilindrada: 9 L. Sistema de inyección: Common Rail, Tier 3. Alternador: 185 A 12V, Smart Cruise: software de optimización del uso de combustible.	Palanca multifuncional para control de las siguientes funciones: - altura de corte de base; - corte de puntas y divisores de línea; - accionamiento del industrial.
Sistema de refrigeración	Tablero de fusibles para todos los circuitos.
Paquete de radiadores (Cooling Package)	Alarma de marcha atrás con faro de seguridad
Localización: en la parte superior de la cosechadora	Giroflex (faro rotativo de seguridad)
Rejilla fija con amplia área de admisión de aire	8 faros de cuarzo halogenado montados en la cabina
Nuevo sistema de traba	Cabina basculante
Ventilador con accionamiento hidráulico y reversible	Cabina con espera para radio
Cabina del operador	Cabina con espera para instalación de piloto automático
Dos puertas	Transmisión
Aire acondicionado y calefacción	Hidrostática con velocidad variable hacia adelante y hacia atrás
Asiento con suspensión a aire	Operación: mando electrónico vía CAN
Asiento entrenamiento	Velocidad máquina con neumático: 0 a 20 km/h
Controles ergonómicamente posicionados	Velocidad máquina con cinta: 0 a 9 km/h
Monitor Pro 700	Frenos
Monitoreo del motor totalmente integrado al monitor	Discos múltiples: operación automática en la pérdida de presión o apagado del motor
Monitoreo de todas las funciones de la cosechadora integrado al monitor	Freno de mano manual
Pantallas personalizadas	Pedales en la cabina con accionamiento independiente (A8000)
Alertas de irregularidades o fallas en el monitor	Sistema hidráulico
Computadora de bordo integrada (Data Logger)	Con bloques de mandos
Sistema de parada de emergencia en la ausencia del operador	Todo el aceite se filtra antes de volver al tanque
Limpiador y lavador de parabrisas	Tanque hidráulico con traba
Espejos retrovisores (dos externos bipartidos)	Filtros en línea para todo el sistema hidráulico
Illuminación de la cabina y del tablero de instrumentos	Filtros específicos para el segundo filtrado del aceite hidráulico de la transmisión

Mando de bloqueo de la tracción (A8000)	Diámetro del ventilador: 1.280 mm
Divisores de Surco	Hélice montada directamente en el motor hidráulico
Divisores laterales auxiliares	Rotación: de 600 a 1.110 rpm
Ángulo de inclinación: 45°	Número de paletas: 4
Cuchillas verticales cortapallas	Ajuste de rotación desde la cabina
Ajuste del ángulo de inclinación: hidráulico, con accionamiento desde la cabina	Anillo de desgaste: Heavy Duty
Ajuste de altura: hidráulico con accionamiento desde la cabina	Diseño: Antivortex
Puntera giratoria	Extractor secundario
Puntera fija: disponible vía piezas (DIA Kit)	Velocidad fija
Polleras flotantes	Giro de la tolva: hidráulico
Zapata de desgaste inferior atornillada	Ángulo de giro: 360°
Conjunto Elevador	Número de paletas: 3
Accionamiento de la cinta: hidráulico y reversible	Diámetro del ventilador: 940 mm
Descarga hacia cualquier lado o hacia atrás	Cortador de puntas
Extensión: 300 mm (estándar)	Acumulador hidráulico con carga de nitrógeno
Flap con accionamiento hidráulico	Número de láminas: 8
Chapa protectora contra esfuerzos sobre el transbordo con resortes	Tambor separador: bidireccional
Ajuste de tensión de la cadena con tornillo	Variación de altura: 900 a 4.000 mm
Ángulo total de giro: 170°	Ajuste hidráulico de altura
Base perforada	Triturador: opcional
Mesa de giro: del tipo Back-Hoe	Número de láminas del triturador: 34
Ancho: 850 mm	Cortador de base
Estructura: tubular	Patas con tarugos anchos y atornillados
Tarugos reforzados	Accionamiento: hidráulico y reversible
2 faros de cuarzo halogenado montados en el elevador	Número de discos: 2 (desmontables)
Extractor primario	Número de cuchillas por disco: 5 (reemplazables)
Giro de la tolva con accionamiento hidráulico	Distancia entre el centro de los discos: 630 mm

ESPECIFICACIONES.

Controlador automático de altura del corte de base (Auto Tracker): estándar	Tarugos aumentados
Disco de corte lateral	Kit para condiciones severas: disponible vía piezas
Ajuste de altura hidráulico con accionamiento desde la cabina	Ancho: 1.080 mm
Cuchilla triangular dentada, de acero templado	Rodillos transportadores
Número de cuchillas: 8	Número de rodillos alimentadores, incluyendo el rodillo levantador: 11
Conjunto picador	Accionamiento hidráulico y reversible
Número de cuchillas por rodillo: 4	Rodillos superiores flotantes
Diámetro de los tambores: 380 mm	Ancho de los rodillos: 900 mm
Gomas lanzadoras: estándar	Rodillo levantador
Chapas deflectoras ajustables	Accionamiento hidráulico y reversible
Accionamiento hidráulico y reversible	Aletas huecas
Ancho de las láminas: 65 mm (reemplazables)	Ancho: 900 mm
Longitud del toco ajustada desde la cabina	Capacidades
Neumáticos	Combustible: 480 L
Delanteros: 400/60 x 15,5 - 14 lonas	Aceite hidráulico: 480 L
Traseros: 23,5 x 25 - 12 lonas	Opcionales
Cintas	Triturador de puntas
Tipo de cadena: engrasada	Pata del corte de base en 3 partes - (fusible)
Zapatas con diseño agrícola	Extensión del elevador (900 mm parte superior)
Ancho de las zapatas: 457 mm (18")	Piloto automático Case IH AFS Guide
Guías: Heavy Duty	Cinta con cadena engrasada y zapata de 16"
Rodillo Tumbador	Cinta sellada y lubricada con zapata de 18"
Accionamiento hidráulico y reversible	Cinta sellada y lubricada con zapata de 16"
Ajuste de altura hidráulico con accionamiento desde la cabina	Picador de 3 cuchillas
Ancho: 1.080 mm	Peso de la máquina
Rodillo alimentador	A8000: 15.000 kg
Accionamiento hidráulico y reversible	A8800: 18.300 kg



WWW.CASEIH.COM.BR

Case IH Brasil

Sorocaba – São Paulo – Brasil

Rua Jerome Case, 1.821

Éden – 18087-370

Teléfono: +55 15 3325-2767

Piracicaba – São Paulo – Brasil

Rua José Coelho Prates Júnior, 199

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Teléfono: +55 19 2105-7500

Case IH se reserva el derecho de introducir mejoras en el proyecto y modificaciones en las especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y material ilustrativo contenidos reflejan correctamente los datos conocidos en la fecha de publicación, pero están sujetas a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos opcionales y accesorios y pueden no incluir todos los equipos estándar.



CONEXÃO CASE IH
0800 500 5000

**Central de relacionamiento
con el cliente. 24 horas al
día, 7 días a la semana.**

Cliente Case IH merece lo mejor. Con la conexión Case IH, usted es atendido de forma rápida y eficiente en cualquier parte de Brasil. Está donde esté, llámenos. Conexión Case IH. Contamos siempre con un profesional listo para conocerle.

